

Ansökningsblankett för högskolestipendier

Materialdesign (300 hp) vid Kungliga Tekniska högskolan i Stockholm eller vid Högskolan Dalarna i Borlänge

Kompetensstipendier för vissa spår (masterprogram) under läsåren 4-5 – gäller dem som antagits till materialdesignprogrammet fr.o.m. hösten 2011 t.o.m. 2017.

Sökande:

Blanketten är reviderad 2018-01-12

Namn	Personnummer
Adress	
Postnummer och ort	
Telefon	
E-post	
Stipendiebeloppet önskas insatt på: <input type="checkbox"/> Eget bankkonto Clearingnr: Kontonr:	Bankens namn och adress

Valt spår (masterprogram) (kryssa i ruta)

- Teknisk materialvetenskap, spår industriella material i Stockholm
 Metallernas bearbetning i Borlänge

Ansökningstillfälle (kryssa i ruta)

- Jag ansöker och bifogar vidimerat studieintyg där det framgår att jag valt något av ovanstående och att jag har uppnått erforderliga 210 högskolepoäng.
 Jag ansöker efter examen och bifogar vidimerat examensbevis/diplom.

Ansökan insänds till:

Elever vid KTH: Jernkontoret, VD-assistenten
Box 1721
111 87 Stockholm

E-post: vd-assistent@jernkontoret.se

Elever vid HDa: Högskolan Dalarna
Akademin Industri och samhälle
791 88 Falun

Ansökan kan även lämnas i HDa:s reception i Borlänge.
Ange "Akademin Industri och samhälle" på kuvertet.

Fylls i av Jernkontoret:

20 000 <input type="checkbox"/>	10 000 <input type="checkbox"/>	Sakgranskning:	Datum:
Intag:	Konto/avdelning:	Attest:	Datum:

Besöksadress
Kungsträdgårdsgatan 10

Telefon
08 679 17 00

E-post
office@jernkontoret.se

Organisationsnr
802001-6237

Postadress
Box 1721, 111 87 Stockholm

Webbplats
www.jernkontoret.se

Information om högskolestipendier

Materialdesign (300 hp) vid Kungliga Tekniska högskolan i Stockholm eller vid Högskolan Dalarna i Borlänge

Kompetensstipendier för vissa spår (masterprogram) under läsåren 4-5
– gäller dem som antagits till materialdesignprogrammet fr.o.m. hösten 2011 t.o.m. 2017.

Reviderad 2018-01-12

Teknisk materialvetenskap, spår industriella material, KTH Stockholm

Metallernas bearbetning, HDa Borlänge

Stipendier kan erhållas vid två skilda tillfällen:

- 1) 20 000 kronor
- 2) 10 000 kronor, sedan vissa studiekraav uppfyllts.

1) Teknolog som uppnått minst 210 högskolepoäng inom fem år efter studiestart och uppfyllt vissa studiekraav.

vid KTH:

Minimipoängen ska omfatta 24 hp av följande kurser:

MH2045 Energy and Materials Sustainability (6 hp)
MH2252 Casting Processing (6 hp)
MH2281 Metal Forming (6 hp)
MH2048 Advanced Course in Materials Design (9 hp)
MH2049 Advanced Course in Process Science (9 hp)
MH2100 Powder Metallurgy (6 hp)
MH2000 Experimental Methods (6 hp)

vid HDa:

Minimipoängen ska omfatta 24 hp av följande kurser:

Avancerade formningsmetoder (7,5 hp)
Material och ytkarakterisering (7,5 hp)
Mikrostrukturutveckling i samband med plastisk deformation (projekt) (7,5 hp)
Tribologi (7,5 hp)
Svepelektronmikroskopi och röntgenanalys (7,5 hp)
FEM, simulering av formning av metaller (7,5 hp)
Värmebehandling och ugnsteknik (6 hp)
Produktions- och anläggningsteknik (6 hp)
Tillämpad metallurgi och gjutning (6 hp)

2) Utexaminerad civilingenjör som uppvisar examensbevis inom sex år från studiestart och har uppfyllt vissa studiekrav.

vid KTH:

Minimipoängen ska omfatta ytterligare 18 hp av följande kurser:

MH2045 Energy and Materials Sustainability (6 hp)
MH2252 Casting Processing (6 hp)
MH2281 Metal Forming (6 hp)
MH2048 Advanced Course in Materials Design (9 hp)
MH2049 Advanced Course in Process Science (9 hp)
MH2100 Powder Metallurgy (6 hp)
MH2000 Experimental Methods (6 hp)

vid HDa:

Minimipoängen ska omfatta ytterligare 18 hp av följande kurser:

Avancerade formningsmetoder (7,5 hp)
Material och ytkarakterisering (7,5 hp)
Mikrostrukturutveckling i samband med plastisk deformation (projekt) (7,5 hp)
Tribologi (7,5 hp)
Svepelektronmikroskopi och röntgenanalys (7,5 hp)
FEM, simulering av formning av metaller (7,5 hp)
Värmebehandling och ugnsteknik (6 hp)
Produktions- och anläggningsteknik (6 hp)
Tillämpad metallurgi och gjutning (6 hp)

Utbetalning sker när ansökan granskats och godkänts, genom Jernkontorets försorg.

Ytterligare information:

Peter Salomon, Jernkontoret
Telefon: 08-679 17 60
e-post: peter.salomon@jernkontoret.se