

## Jernkontorets högskolestipendier 2004-2007 (reviderad 2010-08-25)

### Materialdesign (300 hp), Kungliga Tekniska högskolan och Högskolan Dalarna

Kan sökas av personer som är antagna till civilingenjörsprogrammet och studerar fördjupningen *Materialvetenskap och processdesign* vid KTH, eller fördjupningen *Bearbetningsteknik* vid HDa, under läsåren 4-5. För studerande vid KTH förutsätts även kursen *4M1347 Metal forming* eller motsvarande.

| Kompetensstipendier | Minimi-poäng | Maximal studietid | Belopp | Ansökan                         | Övriga krav för antagna 2007  |
|---------------------|--------------|-------------------|--------|---------------------------------|---|
| Första stipendiet   | 210 hp       | 5 år              | 20 000 | När minimi-poängen har uppnåtts | Vid KTH: 1)<br>Vid HDa: 2)  |
| Andra stipendiet    | 300 hp       | 6 år              | 20 000 | När minimi-poängen har uppnåtts | Vid KTH: 3)<br>Vid HDa: 4)<br>Examensbevis (gäller även antagna 2006) |

### Kemiteknisk design (300 hp), Luleå tekniska universitet

Kan sökas av personer som är antagna till utbildningsprogrammet och studerar inriktningen *Mineralteknik och processmetallurgi*, under läsåren 4-5.

| Kompetensstipendier | Minimi-poäng              | Maximal studietid | Belopp | Ansökan                         | Övriga krav  |
|---------------------|---------------------------|-------------------|--------|---------------------------------|--|
| Första stipendiet   | se övr. krav              | 5 år              | 20 000 | 15 februari i år 4              | KGP001 Högtemperaturprocesser (8 hp)<br>KGP003 Högtemperaturmaterial (8 hp)<br>KGP002 Hydrometallurgi (8 hp)                       |
| Andra stipendiet    | 300 hp, se även övr. krav | 6 år              | 20 000 | När minimi-poängen har uppnåtts | KGP004 Stålmetsallurgi (8 hp)<br>KGP005 Icke-järnmetallurgi (8 hp)<br>KGP100 Ex.arbete i processmetallurgi (30 hp)<br>Examensbevis |

### Materialdesign (300 p), Högskolan Dalarna

Kan sökas av personer som blev antagna till utbildningsprogrammet 2004 eller 2005, under läsåren 1-3.

| Riktade stipendier | Minimi-poäng | Maximal studietid | Belopp | Ansökan                         | Övriga krav |
|--------------------|--------------|-------------------|--------|---------------------------------|-------------|
| Första stipendiet  | 38 hp        | 1,5 år            | 20 000 | När minimi-poängen har uppnåtts | -           |
| Andra stipendiet   | 150 hp       | 3,5 år            | 20 000 | När minimi-poängen har uppnåtts | -           |

Noterna återfinns på nästa sida.

Besöksadress  
Kungsträdgårdsgatan 10  
Postadress  
Box 1721, 111 87 Stockholm

Telefon  
08-679 17 00  
Telefax  
08-611 10 91

E-post  
office@jernkontoret.se  
Webbplats  
www.jernkontoret.se

Organisationsnr  
802001-6237



**1) Minimipoängen ska omfatta 24 hp av följande kurser:**

Energy and Materials Sustainability (6 hp)  
Casting Processing (6 hp)  
Processing by Casting and Metal Forming (6 hp)  
Advanced Course on Materials Design (12 hp)  
Advanced Course on Process Science (12 hp).

**3) Minimipoängen ska omfatta 18 hp av följande kurser:**

Energy and Materials Sustainability (6 hp)  
Casting Processing (6 hp)  
Processing by Casting and Metal Forming (6 hp)  
Advanced Course on Materials Design (12 hp)  
Advanced Course on Process Science (12 hp)

**2) Minimipoängen ska omfatta 24 hp av följande kurser:**

Avancerade formningsmetoder (7,5 hp)  
Material och ytkarakterisering (7,5 hp)  
Mikrostrukturutveckling i samband med plastisk deformation (projekt) (7,5 hp)  
Tribologi (7,5 hp)  
Svepelektronmikroskopi och röntgenanalys (7,5 hp)  
FEM, simulering av formning av metaller (7,5 hp)  
Värmebehandling och ugnsteknik (6 hp)  
Produktions- och anläggningsteknik (6 hp)  
Tillämpad metallurgi och gjutning (6 hp)

**4) Minimipoängen ska omfatta 18 hp av följande kurser:**

Avancerade formningsmetoder (7,5 hp)  
Material och ytkarakterisering (7,5 hp)  
Mikrostrukturutveckling i samband med plastisk deformation (projekt) (7,5 hp)  
Tribologi (7,5 hp)  
Svepelektronmikroskopi och röntgenanalys (7,5 hp)  
FEM, simulering av formning av metaller (7,5 hp)  
Värmebehandling och ugnsteknik (6 hp)  
Produktions- och anläggningsteknik (6 hp)  
Tillämpad metallurgi och gjutning (6 hp)

Ytterligare information:

Peter Salomon, Jernkontoret

Telefon: 08-679 17 60

e-post: [peter.salomon@jernkontoret.se](mailto:peter.salomon@jernkontoret.se)