

JERNKONTORET

ANSÖKNINGSBLANKETT

Materialdesign (300 hp) vid Kungliga Tekniska högskolan i Stockholm eller vid Högskolan Dalarna i Borlänge

Kompetensstipendier för vissa fördjupningar eller spår (masterprogram) under läsåren 4-5 – gäller dem som antagits till utbildningen hösten 2006 och 2007 (reviderad 2010-08-25)

Sökande

Namn	Personnummer
Adress	
Postnummer och ort	
Telefon	
Stipendiebeloppet önskas insatt på:	
<input type="checkbox"/> Eget bankkonto	Bankens namn och adress:
Clearingnr:	Kontonr:
<input type="checkbox"/> Eget postgirokonto	
Kontonr:	

Vald fördjupning eller valt spår (masterprogram) (kryssa i ruta)

- Materialvetenskap och processdesign eller Teknisk materialvetenskap, spår industriell materialteknik i Stockholm
- Bearbetningsteknik i Borlänge (spår)

Ansökningstillfälle (kryssa i ruta)

- Jag ansöker och bifogar vidimerat studieintyg där det framgår att jag valt något av ovanstående och att jag har uppnått erforderliga 210 högskolepoäng.
- Jag ansöker efter examen och bifogar vidimerat examensbevis/diplom

Ansökan insänds till:

Elever vid KTH: Jernkontoret
VD-assistenten
Box 1721
111 87 STOCKHOLM

Elever vid HDa: Högskolan Dalarna
Akademin Industri och samhälle
791 88 FALUN

Det går även bra att lämna ansökan i högskolans reception i Borlänge. Ange "Akademin Industri och samhälle" på kuvertet.

Besöksadress
Kungsträdgårdsgatan 10
Postadress
Box 1721, 111 87 Stockholm

Telefon
08-679 17 00
Telefax
08-611 10 91

E-post
office@jernkontoret.se
Webbplats
www.jernkontoret.se

Organisationsnr
802001-6237



JERNKONTORET

INFORMATION OM HÖGSKOLESTIPENDIER

Materialdesign (300hp) vid Kungliga Tekniska högskolan i Stockholm eller vid Högskolan Dalarna i Borlänge

Kompetensstipendier för vissa fördjupningar eller spår (masterprogram) under läsåren 4-5 – gäller dem som antagits till utbildningen hösten 2006 och 2007 (reviderad 2010-08-25)

Materialvetenskap och processdesign (Metal Forming 4M1347 eller motsv. 6 hp), eller Teknisk materialvetenskap, spår industriell materialteknik, Stockholm.

Bearbetningsteknik, Borlänge (spår)

Stipendier kan erhållas vid två skilda tillfällen med 20.000 kr/tillfälle, sedan vissa studiekraV uppfyllts.

1) Teknolog som läst någon av ovan nämnda fördjupningar eller masterprogram (spår) och uppfyllt vissa studiekraV och uppnått minst 210 högskolepoäng inom fem år efter studiestart.

För antagna 2007:

vid KTH

Minimipoängen ska omfatta 24 hp av följande kurser:

Energy and Materials Sustainability (6 hp)
Casting Processing (6 hp)
Processing by Casting and Metal Forming (6 hp)
Advanced Course on Materials Design (12 hp)
Advanced Course on Process Science (12 hp).

vid HDa

Minimipoängen ska omfatta 24 hp av följande kurser:

Avancerade formningsmetoder (7,5 hp)
Material och ytkarakterisering (7,5 hp)
Mikrostrukturutveckling i samband med plastisk deformation (projekt) (7,5 hp)
Tribologi (7,5 hp)
Svepelektronmikroskopi och röntgenanalys (7,5 hp)
FEM, simulering av formning av metaller (7,5 hp)
Värmebehandling och ugnsteknik (6 hp)
Produktions- och anläggningsteknik (6 hp)
Tillämpad metallurgi och gjutning (6 hp)

JERNKONTORET

INFORMATION OM HÖGSKOLESTIPENDIER

2) Utexaminerad civilingenjör inom ovan nämnda fördjupningar eller masterprogram (spår) och uppfyllt vissa studiekraV och uppvisar examensbevis inom sex år från studiestart.

För antagna 2007:

vid KTH

Minimipoängen ska omfatta 18 hp av följande kurser:

Energy and Materials Sustainability (6 hp)
Casting Processing (6 hp)
Processing by Casting and Metal Forming (6 hp)
Advanced Course on Materials Design (12 hp)
Advanced Course on Process Science (12 hp)

vid HDa

Minimipoängen ska omfatta 18 hp av följande kurser:

Avancerade formningsmetoder (7,5 hp)
Material och ytkarakterisering (7,5 hp)
Mikrostrukturutveckling i samband med plastisk deformation (projekt) (7,5 hp)
Tribologi (7,5 hp)
Svepelektronmikroskopi och röntgenanalys (7,5 hp)
FEM, simulering av formning av metaller (7,5 hp)
Värmebehandling och ugnsteknik (6 hp)
Produktions- och anläggningsteknik (6 hp)
Tillämpad metallurgi och gjutning (6 hp)

Utbetalning sker snarast, sedan respektive högskola granskat och godkänt ansökan, genom Jernkontorets försorg.

Ytterligare information:

Peter Salomon, Jernkontoret

Telefon: 08-679 17 60

e-post: peter.salomon@jernkontoret.se